

# FLIESEN-/ ZIEGELBOHRER



## BESONDERHEITEN:

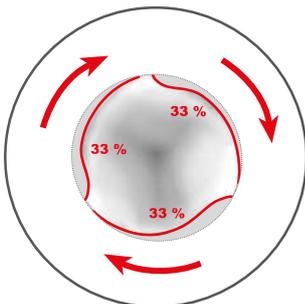
- Der Hochleistungsdrehbohrer ermöglicht das Trockenbohren in härteste Keramik, Feinsteinzeug, Ziegel und hartgebranntem Ton bis Ritzhärte 9.
- Die Wolfram-Titan-Spitze ist eine diamantgeschliffene Spezialhartmetallplatte.
- Der Sonderschliff wurde für das Bohren von besonders dichtem Werkstoff angepasst und ist Garant für eine hohe Lebensdauer - bis zu 500% länger gegenüber vergleichbaren Produkten.
- Die spannungsarme Hochtemperatlötung bei 1.120° C verhindert das Auslösen der extrem harten und scharfen Hartmetallplatte auch bei höchster Belastung.
- Die somit entstehenden, gewollten Mikroausbrüche an den Schneiden sorgen für scharf bleibende Kanten.



## BOHRHINWEIS:

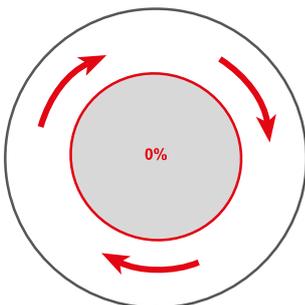
- Eine empfohlene Drehzahl von 600 bis 1.200 U/min. sowie ein ausreichender Anpressdruck, wie es immer beim ausschließlich drehenden Bohren von harten Materialien der Fall ist, sind Voraussetzung für einen guten Bohrfortschritt und eine lange Lebensdauer der Bohrspitze.
- Im Einsatz mit Akku-Bohrmaschinen bietet der Bohrer deutlich schnellere Bohrzeiten als vergleichbare Drehbohrer.
- Zum präzisen Anbohren empfehlen wir, Klebeband an der zu bohrenden Stelle anzubringen.

## ROTASTOP



- Durch die polygone Form des ROTASTOP-Profiles am Bohreraußenmantel wird die Reibung auf einen an nur 3 Punkten reduzierten Flächenkontakt stark herabgesetzt, so dass es zu einer Reduzierung des Reibungswiderstandes kommt und somit zu einer wesentlich höheren Arbeitskraft mit deutlich besseren Leistungsdaten des Bohrers.
- ROTASTOP ermöglicht ein einfaches Werkzeugwechseln in Sekundenschnelle und längere Einsatzzeiten für die Werkzeuge.
- Optimale Verdrehsicherung | Geringe Reibungsverluste | Hohe Bohrleistung

## PRODUKTINFORMATION ROTASTOP:



- Die Kraft der Form. Der neue Komfort-Schaft für optimale Drehmomentübertragung
- Unübertroffene 99% der Form von ROTASTOP garantieren eine optimale Drehmomentübertragung, da sich ROTASTOP durch ansteigende Formen praktisch selbst im Bohrfutter spannt.
- Das Resultat: Kein Durchrutschen im Bohrfutter. Präzise Ergebnisse bei der Materialbearbeitung.